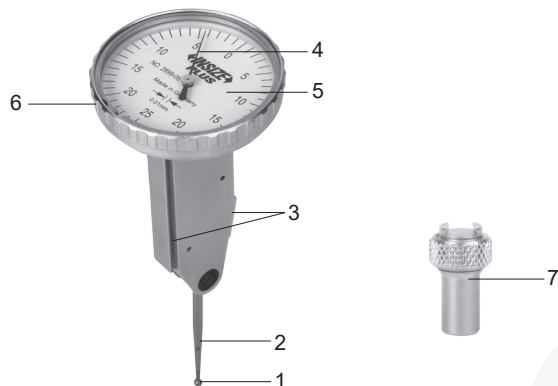


測定範圍：0.5mm
分度值：0.01mm
全程精度：13μm
迴程精度：3μm

- 1-硬閤金測頭
- 2-測鍼
- 3-燕尾槽
- 4-指鍼
- 5-錶盤
- 6-錶圈
- 7-夾柱(直徑為Ø8mm)



注意：---防止灰塵或液體通過槽(圖1)進入錶體卡住內部齒輪
---避免衝擊測鍼

- 1. 產品阻磁殼體，內部為陶瓷軸承。
- 2. 槓桿錶裝夾方法如下：
直接緊固(圖2); 通過夾柱緊固(圖3)。



圖2



圖3

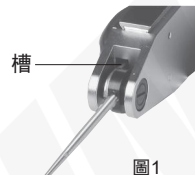


圖1

3. 測量時，應使測鍼軸線與被測方扁垂直(圖4)。如不能垂直(圖5)，應對測量結果進行修正。

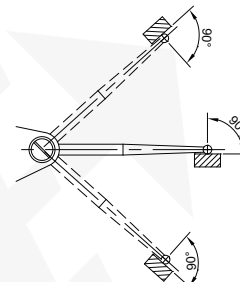


圖4

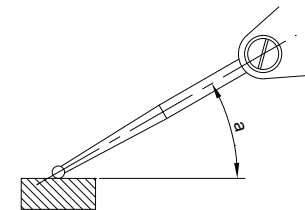


圖5

修正繫數如下錶：

| 角度 α | 10° | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 修正繫數 | 0.985 | 0.940 | 0.866 | 0.766 | 0.643 | 0.500 |

例如：角度α為10°，對應修正繫數為0.985，若槓桿錶讀數為0.15mm，則：修正結果為：
 $0.15\text{mm} \times 0.985 = 0.148\text{mm}$

4. 槓桿錶對測鍼長度L(圖6)有嚴格要求，不正確的測鍼長度會導致測量誤差。請按下錶選配測鍼(含測頭)。

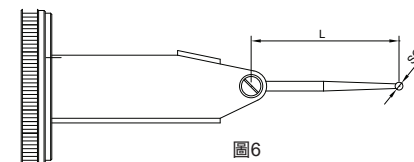


圖6

| 型號 | 適用的槓桿錶 | 測頭材質 | 測桿長度 L | 測頭直徑D |
|---------|---------|------|--------|-------|
| 6284-51 | 2899-05 | 硬質閤金 | 34.6 | SØ1 |
| 6284-52 | | 硬質閤金 | 34.6 | SØ2 |
| 6284-53 | | 硬質閤金 | 34.6 | SØ3 |
| 6284-55 | | 紅寶石 | 34.6 | SØ2 |

(mm)